MTec Slovakia s.r.o.

LASER

Michal VALOVIČ
Tel.: +421 948 940 396
E-mail: laser@m-tec.sk

Slovenská republika
Obchodné zastúpenie

Jozef KUBASKÝ
Tel.: +421 944 635 077
E-mail: kubasky@m-tec.sk

Česká republika
Obchodné zastúpenie

Miroslav DANĚK
Tel.: +420 732 924 552
E-mail: bohemia@m-tec.sk

Výrobná prevádzka
M-Tec Slovakia, s.r.o., Ľ. Podjavorinskej 5, 915 01 Nové Mesto nad Váhom

HFE SERIES

OHRAŇOVACÍ LIS

AMADA

ROZMERY

HFE		8025
Celková dĺžka	mm	3950
Celková šírka	mm	2580
Celková výška	mm	2540
Hmotnosť stroja	kg	5600
Lisovacia sila	kN	800
Dĺžka barana	mm	2570
Šírka pracovného stroja	mm	60
Priechodnost medzi stojanmi stroja	mm	2125
Vyloženie	mm	420
Výška pri zástavbe	mm	470
Zdvih	mm	200
Pracovná výška	mm	960
Objem oleja	litre	110
Príkon	kW	9
Rýchlosť posuvu	mm/s	100(200)**
Pracovná rýchlosť	mm/s	10 (15)***
Rýchlosť spätného chodu	mm/s	100 (150)***

GRAF OHYBOVEJ SILY

	6	8	10	12	16	20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500	630
	4	5,5	7	8,5	11	14	17,5	22	28	35	45	55	71	89	113	140	175	226	280	350	450
	1	1,3	1,6	2	2,6	3,3	4	5	6,5	8	10	13	16	20	26	33	41	53	65	83	100
0,6	40	40																			
0,8	70	50	40																		
1	110	80	70	60																	
1,2	160	120	100	80	60																
1,5		170	150	130	90	80															
2			270	220	170	130	110														
2,5				350	260	210	170	130													
3					380	300	240	190	150												
4						540	420	340	270	210											
5							670	520	420	330	260										
6								750	600	480	380	300									
8									1070	850	680	530	430								
10										1340	1050	850	670	530							
12												1200	960	780	600						
15													1500	1200	950	750					
20														2150	1700	1350	1080	850			
25															2650	2100	1700	1300	1050		
30																3000	2400	1900	1500	1200	
40																	4300	3400	2700	2150	
50																		5250	4200	3400	2700

Tento príklad grafu ohybovej sily je pre mäkkú oceľ (pevnosť v ťahu 40-45 kg / mm²). Z hrúbky materiálu je možné určiť:

- ohybovú silu
- správnu veľkost matrice
- minimálne rameno ohybu

Ideálna veľkosť V je označená políčkom červenej farby. Ak veľkosť V nie je k dispozícii, alebo tonáž je mimo rozsah, je tiež možné použiť veľkosti označené jasnejšími políčkami. Na ohýbanie iných materiálov (nerez, hliník atď.) je potrebné ohybovú silu násobiť multiplikačným faktorom.